



ADESIVAZIONE - FUSING

SERIE SH-10

Adesivatrice in continuo per collo e polsi camicie.

Ottima qualità di adesivazione a costi contenuti per piccole medie produzioni. Alta qualità di costruzione e tecnologia e garanzia di durata eccezionale. Disponibile in 2 modelli : Larghezza 60 cm con riscaldamento doppio (SH-10-60-S) o singolo (SH-10-60). Scarico dei pezzi inferiore nell'apposito contenitore di raccolta.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE:

Rullo riscaldato con controllo termostatico
Versione S con extra riscaldamento con resistenza a fascia esterna al rullo con controllo temperatura
Indipendente
Plastra di raffreddamento pezzi adesivati con controllo termostatico.
Sistema di raffreddamento con scambiatore di calore a circuito chiuso.
Temperatura regolabile da 0 a 200 C
Pressione regolabile da 0 a 57 N/cm²
Tempo di adesivazione regolabile da 5 a 51 secondi
Nastri in teflon estremamente lisci.
Tensionamento rulli e guida nastri con regolazione elettro-pneumatica
Pulsante di spegnimento automatico a fine turno di lavoro.
Pulizia nastri automatica con feltro e lame raschiatori di pulizia in teflon-grafite
Regolazione velocità nastri con motoriduttore controllato da inverter digitale.
Assorbimento (220-400/3/50-60): 5/8 KW (SH-10-60) – 6/10 KW (SH-10-60-S)
Produttività stimata (4 pz per camicia) : 600-700 pcs/8ore

OPZIONALE:

Sistema di scarico automatico pezzi adesivati
Neutralizzatore corrente elettrostatica.
Nastro in laminato teflon-vetro a doppio strato

SERIES SH-10

Continuous fusing press machine for shirt collars and cuffs.

Excellent fusing quality at reduced costs for small and medium-scale production. High quality construction and technology, plus guarantee of exceptional duration. Available in 2 models : width of 60 cm with double heating (SH-10-60-S) or single heating (SH-10-60). Discharge of pieces from below, into a collecting bin.

MAIN TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Heated roller with thermostat control.
S model with extra heating from band element outside of roller, with independent temperature control.
Plate for cooling fused pieces, with thermostat control.
Cooling system with closed-circuit heat exchanger.
Temperature adjustable from 0 to 200 C.
Pressure adjustable from 0 to 57 N/cm².
Fusing time adjustable from 5 to 51 seconds.
Extremely smooth Teflon belts.
Electro-pneumatic regulation of roller tension and belt guides.
Pushbutton to turn off machine automatically at end of work.
Automatic cleaning of belts with felt and Teflon-graphite scraping blades.
Adjustment of belt speed with reduction gear controlled by digital inverter.
Reduce power consumption (220-400/3/50-60): 5/8 KW (SH-10-60) – 6/10 KW (SH-10-60-S)
Estimated productivity (4 pieces per shirt): 600-700 pieces/8 hours

OPTIONAL:

System for automatic unloading of fused pieces.
Antistatic system.
Double-layer Teflon-glass laminated belt.



SH-10

